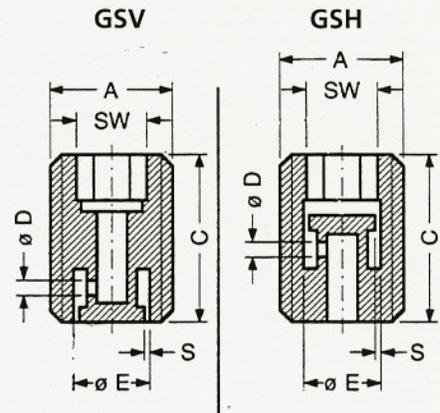


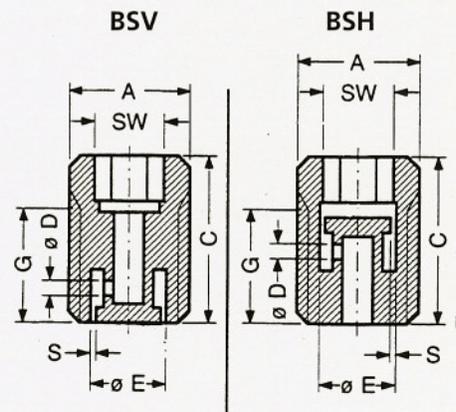
Gewindestift-Typen GSV und GSH

A	C	D	E	S	SW
M5	7.5	0.2-0.8	3.0	1/3D	3.0
M6	8.0	0.2-0.8	3.0	1/3D	3.0
M8	11.0	0.2-1.0	5.0	1/3D	4.0
M10x4	14.0	0.2-1.0	7.0	1/3D	5.0
G1/8"	14.0	0.2-1.0	7.0	1/3D	5.0



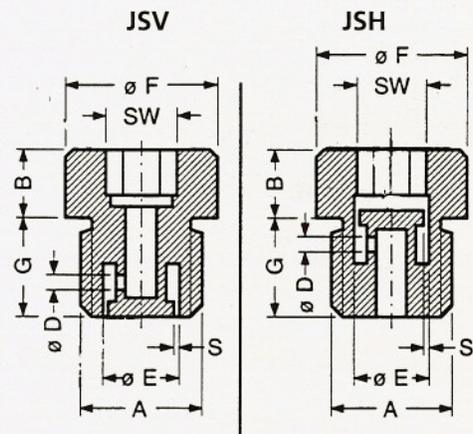
Schaft-Typen BSV und BSH

A	C	D	E	G	S	SW
M5	7.5	0.2-0.8	3.0	4.0	1/3D	3.0
M6	8.0	0.2-0.8	3.0	5.0	1/3D	3.0
M8	11.0	0.2-0.8	5.0	6.0	1/3D	4.0
M10x4	14.0	0.2-0.8	7.0	8.0	1/3D	5.0
G1/8"	14.0	0.2-0.8	7.0	8.0	1/3D	5.0



Inbuskopf-Typen

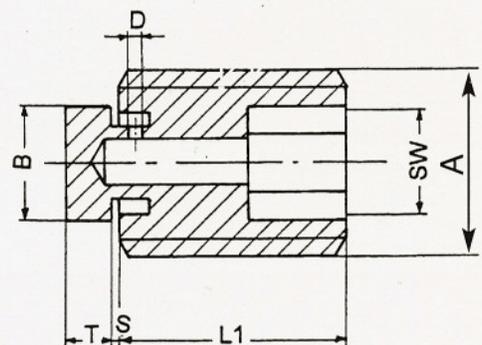
A	B	D	E	F	G	S	SW
M5	4.0	0.2-0.8	3.0	7.0	5.0	1/3D	3.0
M6	5.7	0.2-0.8	3.0	9.0	6.0	1/3D	5.0
M8	7.7	0.2-0.8	5.0	11.0	8.0	1/3D	6.0



Gewindestift Typen SG

Um noch kürzere Einbaumasse zu erreichen, haben wir da eine Einschraubdüse mit vorgesetztem Spaltfilterschutz entwickelt. Siehe L1.

A	B	D	L 1	S	SW	T
M5	3.0	0.2-0.8	6.0	1/3D	2.5	1.0
M6	3.0	0.2-0.8	6.0	1/3D	2.5	1.0
M8	5.0	0.2-1.0	8.0	1/3D	4.0	1.0
M10x1	7.0	0.2-1.0	8.6	1/3D	5.0	1.5
G1/8"	7.0	0.2-1.0	8.6	1/3D	5.0	1.5



Wir alle kennen das Problem von verstopften Blenden und Düsen in Hydrauliksystemen. Vor- und Rücklaufilter sollten dieses Problem zwar lösen.

Die K-T-P Spaltfilterdüse bietet da in sehr kompakter Bauweise einen effizienten zusätzlichen Verstopfungsschutz der kleinen schmutzempfindlichen Düsenbohrungen.

Der in Funktionsrichtung vorgelagerte Filterspalt mit einer Spaltbreite S von ca. $\frac{1}{3}$ des Düsen-durchmessers D . Einer wirksamen Länge von Durchmesser $E \times 3.14$ sowie einer erheblich reduzierten Strömungsgeschwindigkeit im Spaltbereich vermindert das Risiko von verstopften Düsenbohrungen um ein Vielfaches.

Zusätzlich kann diese Konstruktion das öfters auftretende Pfeifen der normalen offenen Düsen verhindern.

Beispiel:

Spaltfilterdüse
Typ GSV-M8 x 0.45

$$\text{Filterspaltfläche } \frac{0.45 \times 5 \times 3.14}{3} = 2.35 \text{ mm}^2$$

Düsenbohrung $0.45 \times 0.45 \times 0.785 = 0.16 \text{ mm}^2$

Daraus folgt: Der Filterquerschnitt ist also 14.7 mal grösser als der Düsenquerschnitt, hat aber eine dreimal schmalere Voröffnung als Düsenschutz.

Bemerkung: Infolge 2-facher Strahlumlenkung ist in der Regel eine um 0.05 mm grössere Düse einzusetzen.

Genauere Werte müssen im praktischen Versuch ermittelt werden.

Material: Automatenstahl

Oberflächenbehandlung: Braun angelassen und warm eingeölt als Lagerschutz. Durchströmungspartie feingestrahlt zur Mikroentgratung.

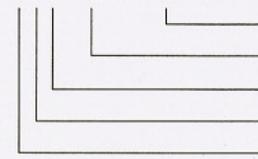
Typenauswahl: Aus den Daten- und Schnittzeichnungen kann die für ihren Anwendungsfall geeignete Düse bestimmt werden

Düsendurchmesser: Standard ab 0.20 mm in Stufen von 0.05 mm bis 0.80 mm.

Filterspaltbreite: Bei allen Typen ca. $\frac{1}{3}$ der Düsenbohrung.

Bestellbeispiel:

GSV-M8 x 0.45



0.45 = Düsenbohrung
M8 = Gewindegrösse
V = Funktionsrichtung vorne gegenüber SW
S = Spaltfilter
G = Gewindestift

